

FLOTT

СВЕРЛИЛЬНЫЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ СТАНКИ



Made in Germany

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ FLOTT - ЛУЧШИЕ СРЕДИ СТАНКОВ

Настольные сверлильные станки Flott считаются станками лучшего качества среди аналогичных от ведущих компаний на рынке. Это объясняется тем, что завод-изготовитель из Ремшайда (Германия) ориентирован в своей деятельности на производство станков в промышленных масштабах. Помимо вертикально-сверлильных станков с различными диапазонами мощностей ассортимент включает также металлообрабатывающее оборудование для пиления и фрезерования. Для пользователей выгодно, что один настольный станок FLOTT можно использовать для обработки металла, дерева и других материалов.

О МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕМ ОБОРУДОВАНИИ FLOTT ИЗ РЕМШАЙДА

С момента основания компании в 1854 металлообрабатывающее оборудование Flott соответствовало стандарту качества «Сделано в Германии». Уже самые первые партии станков включали в себя ручные сверлильные станки и буровые лебёдки. Среди знатоков промышленной истории эта компания считается пионером сверлильной техники. Фактически многие производители в этой отрасли уже давно перенесли производство за пределы страны. Но Flott по-прежнему сохраняет управление и производство компании в Ремшайде.

Каждый год компания инвестирует часть своей годовой прибыли в исследования и разработки, отвечающие высоким требованиям сборочной линии и серийного производства в промышленности. В то же время эта работа направлена и на соответствие запросам клиентов. Проводится работа по внедрению инноваций даже для небольших мастерских и частных мастеров. Особенностью Flott является то, что сотрудничество с клиентами не заканчивается продажей станков.

ТЕКУЩИЙ АССОРТИМЕНТ СТАНКОВ FLOTT

Производитель разрабатывает современные технологии для пиления, сверления и шлифования. Специальные станки - это необходимые в промышленности автоматические линии для крупносерийного производства, управляемые от ЧПУ, а также станки, установленные на одну общую станину. Вертикальные сверлильные станки Flott – это мощное металлообрабатывающее оборудование для использования на производственных предприятиях, с различной оснасткой и современной электроникой. Благодаря долговечности, это оборудование – хорошие инвестиции для долгих плодотворных лет эксплуатации.

Особенностью станков Flott является то, что даже самая маленькая модель имеет полную стандартную комплектацию, например, регулируемый упор для глубины сверления, электрический предохранитель, плавную регулировку вращения шпинделя, защиту от перегрева. Перечень специальной оснастки в некоторых случаях такой же обширный, как и у автомобиля. Пользователи могут оснастить каждую модель в соответствии со своими потребностями.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ НАСТОЛЬНЫХ СТАНКОВ FLOTT

Вертикальные сверлильные станки Flott широко используются в промышленности. Они способны работать на предельных нагрузках долгие часы на поточном многосерийном производстве. От самого маленького до самого большого отверстия в детали можно просверлить в металле, дереве или других материалах как на большой скорости, так и, при необходимости, на малой. В зависимости от задачи, можно легко регулировать глубину, диаметр и скорость сверления с помощью рукоятки. Владая станком Flott, Вы добиваетесь точных результатов с помощью всего одного вертикально-сверлильного станка Flott. Он имеет размеры тяжелого настольного сверлильного станка и обладает при этом всеми техническими свойствами промышленных станков.

Настольные сверлильные станки Flott часто используют при постройке домов, отделочных работах, при ремонте автомобилей. Хотя эти станки менее мощные, чем промышленные, тем не менее, они позволяют получать такие же точные и быстрые результаты. Например, мастера авторемонтных мастерских используют вертикально-сверлильные станки Flott для сверления различных деталей кузова. Управлять станком очень просто и также возможно легко переключать его в зависимости от того, правша или левша на нем работает.

ПРЕИМУЩЕСТВА ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ FLOTT

- Технические характеристики и простота использования являются основными преимуществами вертикально-сверлильных станков Flott. Даже неопытные мастера быстро осваивают настройку станка.
- Уровень шума настольного сверлильного станка Flott ниже, чем у конкурентных моделей других производителей.
- Высокое качество изготовления деталей станка
- Долговечность даже при интенсивной непрерывной нагрузке
- Современная техническая оснастка даже самых маленьких моделей настольных сверлильных станков Flott
- Многочисленные дополнительные опции в добавок к и без того обширному перечню стандартных опций, входящих в базовую комплектацию
- Комплексное техническое обслуживание и ремонт



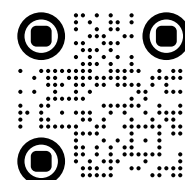
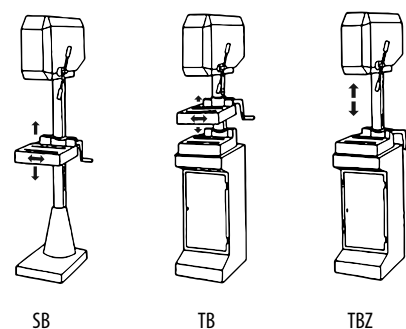
СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ

- При выборе модели сверлильного станка руководствуйтесь:
- максимальным диаметром просверливаемого отверстия
 - величиной вылета оси сверления (расстояние от оси сверления до стойки станка)
 - расстоянием от торца шпинделя до стола

- Обозначение моделей станков соответствует:
- SB — вертикально-сверлильный напольный станок
 - TB — настольный сверлильный станок с дополнительным подвижным рабочим столом
 - TBZ — настольный сверлильный станок с зубчатой рейкой, без дополнительного стола

- Цифровые обозначения:
- показывают максимальное расстояние от оси сверления до стойки (вылет) или максимально возможный диаметр сверления.

Turbo Drill	4
TB 10 Plus	4
TB 13 Plus	5
TB 13 Plus mit MK II	5
SB 13 Plus	5
SB 13 Plus mit MK II	5
TBZ 13 Plus	5
TB 15 Plus	6
SB 15 Plus	6
TBZ 15 Plus	6
TB 18 Plus	7
SB 18 Plus	7
TBZ 18 Plus	7
TB 23 Plus	8
SB 23 Plus	8
TBZ 23 Plus	8
GB 50 MV	9
GB 50 MV PLUS	9
GB 70 MV PLUS	9
BSM 75	10



Turbo Drill TB 10 Plus

ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Плавная регулировка скорости
- ▶ Высокмоментный двигатель
- ▶ Режим резьбонарезания
- ▶ Биение шпинделя 7 микрон
- ▶ Частотный преобразователь
- ▶ Чугунное основание
- ▶ Толстостенная колонна
- ▶ Ограничение глубины сверления со звуковым оповещением
- ▶ Инверторный двигатель
- ▶ Счетчик сделанных резьб
- ▶ 10000 оборотов в минуту (Turbo Drill)

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Станок в сборе
- ▶ Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

250208	Стенд с дверью и плитой
285131	Быстрозажимной патрон 1-13 мм, B16 (макс.биение 0,3мм)
285064	Быстрозажимной прецизионный патрон 1-13 мм, B16 (макс.биение 0,06 мм)
285109	Патрон для резьбонарезания M4-M12, DIN 371, посадка B16
281206	Машинные тиски
201160	Стенд
59500087	Комплект прихватов для 12-мм Т-образного паза, M12
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)
285103	Патрон с ключом (0,5-8 мм), B12 (TB 10 Turbo Drill)
285104	Быстрозажимной прецизионный патрон (0,5-6 мм), B 12 (TB 10 Turbo Drill)
285131	Быстрозажимной патрон 1-13 мм, B16 (макс.биение 0,3мм) (TB 10 Plus)
285064	Быстрозажимной прецизионный патрон 1-13 мм, B16 (макс.биение 0,06 мм) (TB 10 Plus)
285109	Патрон для резьбонарезания M4-M12, DIN 371, посадка B16 (TB 10 Plus)

TB 10 Plus



Turbo Drill



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Turbo Drill	TB 10 Plus
Артикул	212506	212505
Напряжение, В	230	230
Макс. диаметр сверления (Сталь), мм	8	12
Мин. диаметр резьбы сталь	1	1
Макс. диаметр резьбы сталь	M5	M6
Частота вращения шпинделя, об/мин	200-10000	60-6000
Количество скоростей шпинделя, шт	плавно	плавно
Тип привода	ременной	ременной
Конус шпинделя	B12	B16
Расстояние шпиндель-стол, мм	315	315
Вылет шпинделя, мм	220	220
Ход пиноли шпинделя, мм	60	60
Диаметр стойки, мм	70	70
Размер стола, мм	300 x 250	300 x 250
Размер Т-образного паза стола, мм	14	14
Количество Т-образных пазов стола, шт	2	2
Мощность двигателя, кВт	0,54	0,54
Тип двигателя	инверторный	инверторный
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	320x520x820	320x520x820
Масса, кг	44	44



TB 13 Plus
TB 13 Plus mit MK II
SB 13 Plus
SB 13 Plus mit MK II
TBZ 13 Plus

ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Высокомомментный двигатель
- ▶ Режим резьбонарезания
- ▶ Биение шпинделя 7 микрон
- ▶ Частотный преобразователь
- ▶ Чугунное основание
- ▶ Толстостенная колонна
- ▶ Ограничение глубины сверления со звуковым оповещением
- ▶ Инверторный двигатель
- ▶ Счетчик сделанных резьб
- ▶ Подсветка зоны резания
- ▶ Механический фиксатор глубины подачи пиноли
- ▶ Предохранитель от перегрузок

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Станок в сборе
- ▶ Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

250208	Стенд с дверью и плитой (TB 13 Plus/ TB 13 Plus mit MK II/ TBZ 13 Plus)
285131	Быстрозажимной патрон 1-13 мм, B16 (макс. биение 0,3мм)
285064	Быстрозажимной прецизионный патрон 1-13 мм, B16 (макс.биение 0,06 мм)
285320	Дорн МК-2/B16 (только для 212504, 212650) (TB 13 Plus mit MK II/ SB 13 Plus mit MK II)
285109	Патрон для резьбонарезания M4-M12, DIN 371, посадка B16
281206	Машинные тиски
201160	Стенд (TB 13 Plus/ TB 13 Plus mit MK II/ TBZ 13 Plus)
285321	Дорн МК-2/B18 (TB 13 Plus mit MK II/ SB 13 Plus mit MK II)
285083	Патрон для резьбонарезания M3-M12, DIN 371, посадка GBF 12/МК-2 (TB 13 Plus mit MK II/ SB 13 Plus mit MK II)
285084	Кулачки для GBF 12, 3,5-6,5 мм (TB 13 Plus mit MK II/ SB 13 Plus mit MK II)
285085	Кулачки для GBF 12, 6,5-10 мм (TB 13 Plus mit MK II/ SB 13 Plus mit MK II)
285161	Быстрозажимной прецизионный патрон (3-16 мм), B18 (TB 13 Plus mit MK II/ SB 13 Plus mit MK II)
285334	Выколотка (TB 13 Plus mit MK II/ SB 13 Plus mit MK II)
59500087	Комплект прихватов для 12-мм Т-образного паза, M12
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка
D-19CO	Набор сверл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор сверл HSS (19 шт.)

TB 13 Plus mit MK II



TBZ 13 Plus

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	TB 13 Plus	TB 13 Plus mit MK II	SB 13 Plus	SB 13 Plus mit MK II	TBZ 13 Plus
Артикул	212500	212503	212502	212504	212650
Напряжение, В	230	230	230	230	230
Макс. диаметр сверления (Сталь), мм	15	15	15	15	15
Макс. диаметр резьбы сталь	M8	M8	M8	M8	M8
Частота вращения шпинделя, об/мин	40-4000	40-4000	40-4000	40-4000	40-4000
Количество скоростей шпинделя, шт	плавно	плавно	плавно	плавно	плавно
Тип привода	ременной	ременной	ременной	ременной	ременной
Конус шпинделя	B16	МК-2	B16	МК-2	B16
Расстояние шпиндель-стол, мм	350	350	750	750	490
Расстояние шпиндель-основание, мм	410	410	-	-	-
Вылет шпинделя, мм	220	220	220	220	214
Ход пиноли шпинделя, мм	60	60	60	60	60
Диаметр стойки, мм	70	70	70	70	82
Размер стола, мм	300x250	300x250	300x240	300x240	340x280
Размер Т-образного паза стола, мм	14	14	13	13	14
Количество Т-образных пазов стола, шт	2	2	2	2	2
Размер основания, мм	300x250	300x250	-	-	300x250
Размер Т-образного паза основания, мм	14	14	-	-	12
Количество Т-образных пазов основания, шт	2	2	-	-	2
Мощность двигателя, кВт	0,54	0,54	0,54	0,54	0,54
Тип двигателя	инверторный	инверторный	инверторный	инверторный	инверторный
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	400x520x850	400x520x850	420x540x1780	420x540x1780	350x495x1027
Масса, кг	62	62	85	85	70

TB 15 Plus
SB 15 Plus
TBZ 15 Plus

ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Высокомоментный двигатель
- ▶ Режим резьбонарезания
- ▶ Биение шпинделя 7 микрон
- ▶ Частотный преобразователь
- ▶ Чугунное основание
- ▶ Толстенная колонна
- ▶ Ограничение глубины сверления со звуковым оповещением
- ▶ Инверторный двигатель
- ▶ Счетчик сделанных резьб
- ▶ Подсветка зоны резания
- ▶ Механический фиксатор глубины подачи пиноли
- ▶ Предохранитель от перегрузок

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Станок в сборе
- ▶ Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

250208	Стенд с дверью и плитой (TB 15 Plus/TBZ 15 Plus)
285131	Быстросажимной патрон 1-13 мм, B16 (макс.биение 0,3мм)
285064	Быстросажимной прецизионный патрон 1-13 мм, B16 (макс.биение 0,06 мм)
285320	Дорн МК-2/B16 (только для 212504, 212650)
285109	Патрон для резьбонарезания M4-M12, DIN 371, посадка B16
281206	Машинные тиски
201160	Стенд (TB 15 Plus/TBZ 15 Plus)
285321	Дорн МК-2/B18
285083	Патрон для резьбонарезания M3-M12, DIN 371, посадка GBF 12/МК-2
285084	Кулачки для GBF 12, 3.5-6.5 мм
285085	Кулачки для GBF 12, 6.5-10 мм
285161	Быстросажимной прецизионный патрон (3-16 мм), B18
285334	Выколотка
59500087	Комплект прихватов для 12-мм Т-образного паза, M12
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)

TBZ 15 Plus



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	TBZ 15 Plus	TB 15 Plus	SB 15 Plus
Артикул	212765	212755	212750
Напряжение, В	230	230	230
Макс. диаметр сверления (Сталь), мм	18	18	18
Макс. диаметр резьбы сталь	M10	M10	M10
Частота вращения шпинделя, об/мин	40-4000	40-4000	40-4000
Количество скоростей шпинделя, шт	плавно	плавно	плавно
Тип привода	ременной	ременной	ременной
Конус шпинделя	МК-2	МК-2	МК-2
Расстояние шпиндель-стол, мм	490	370	750
Расстояние шпиндель-основание, мм	-	420	-
Вылет шпинделя, мм	214	220	220
Ход пиноли шпинделя, мм	60	60	60
Диаметр стойки, мм	82	70	70
Размер стола, мм	340x280	300x250	300x240
Размер Т-образного паза стола, мм	14	14	13
Количество Т-образных пазов стола, шт	2	2	2
Размер основания, мм	300x250	300x250	-
Размер Т-образного паза основания, мм	12	12	-
Количество Т-образных пазов основания, шт	2	2	-
Мощность двигателя, кВт	0,75	0,75	0,75
Тип двигателя	инверторный	инверторный	инверторный
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	320x485x1027	320x485x1027	420x540x1780
Масса, кг	73	73	88



TB 18 Plus SB 18 Plus TBZ 18 Plus

ОСОБЕННОСТИ

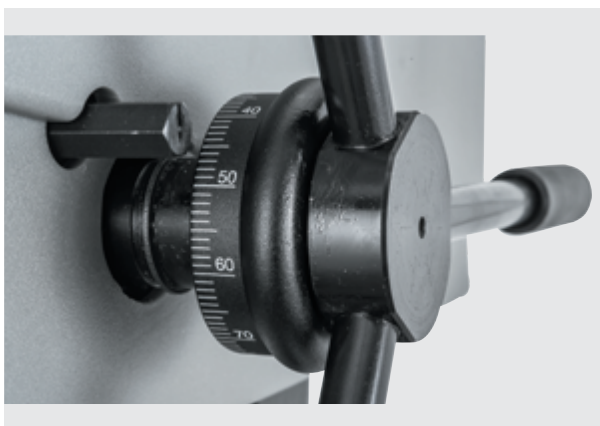
- ▶ Высокомомментный двигатель
- ▶ Режим резьбонарезания
- ▶ Биение шпинделя 7 мкр
- ▶ Частотный преобразователь
- ▶ Чугунное основание
- ▶ Толстостенная колонна
- ▶ Ограничение глубины сверления со звуковым оповещением
- ▶ Инверторный двигатель
- ▶ Счетчик сделанных резьб
- ▶ Подсветка зоны резания
- ▶ Механический фиксатор глубины подачи пиноли
- ▶ Предохранитель от перегрузок

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Станок в сборе
- ▶ Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

250208	Стенд с дверью и плитой (TBZ 18 Plus/TB 18 Plus)
285131	Быстрозажимной патрон 1-13 мм, B16 (макс.биение 0,3мм)
285064	Быстрозажимной прецизионный патрон 1-13 мм, B16 (макс.биение 0,06 мм)
285320	Дорн МК-2/B16
285109	Патрон для резьбонарезания M4-M12, DIN 371, посадка B16
281206	Машинные тиски
201160	Стенд (TBZ 18 Plus/TB 18 Plus)
290160A	Нога с интегрированным СОЖ, бак (15л) (SB 18 Plus)
290020	LED светильник с кронштейном для 18 plus, 23 Plus
290340	Устройство СОЖ с баком для 18 Plus, 23 Plus
285321	Дорн МК-2/B18
285083	Патрон для резьбонарезания M3-M12, DIN 371, посадка GBF 12/МК-2
285084	Кулачки для GBF 12, 3,5-6,5 мм
285085	Кулачки для GBF 12, 6,5-10 мм
285161	Быстрозажимной прецизионный патрон (3-16 мм), B18
285334	Выколотка
59500087	Комплект прихватов для 12-мм Т-образного паза, M12
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (SB 18 Plus)
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	TB 18 Plus	TBZ 18 Plus	SB 18 Plus
Артикул	218303	218309	218308
Напряжение, В	230	230	230
Макс. диаметр сверления (Сталь), мм	20	20	20
Макс. диаметр резьбы сталь	M12	M12	M12
Частота вращения шпинделя, об/мин	30-3000	30-3000	30-3000
Количество скоростей шпинделя, шт	плавно	плавно	плавно
Тип привода	ременной	ременной	ременной
Конус шпинделя	МК-2	МК-2	МК-2
Расстояние шпиндель-стол, мм	415	550	880
Расстояние шпиндель-основание, мм	550	-	-
Вылет шпинделя, мм	240	240	240
Ход пиноли шпинделя, мм	100	100	100
Диаметр стойки, мм	82	82	82
Размер стола, мм	340x280	340x280	340x280
Размер Т-образного паза стола, мм	13	13	13
Количество Т-образных пазов стола, шт	2	2	2
Размер Т-образного паза основания, мм	13	-	-
Количество Т-образных пазов основания, шт	2	-	-
Мощность двигателя, кВт	0,75	0,75	0,75
Тип двигателя	инверторный	инверторный	инверторный
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	355x705x1065	355x755x1045	355x705x1825
Масса, кг	121	106	151

TB 23 Plus
SB 23 Plus
TBZ 23 Plus

ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Высокомомментный двигатель
- ▶ Режим резьбонарезания
- ▶ Биение шпинделя 7 микрон
- ▶ Частотный преобразователь
- ▶ Чугунное основание
- ▶ Толстенная колонна
- ▶ Ограничение глубины сверления со звуковым оповещением
- ▶ Инверторный двигатель
- ▶ Счетчик сделанных резьб
- ▶ Подсветка зоны резания
- ▶ Механический фиксатор глубины подачи пиноли
- ▶ Предохранитель от перегрузок

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Станок в сборе
- ▶ Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

250208	Стенд с дверью и плитой (TBZ 23 Plus/TB 23 Plus)
285131	Быстрозажимной патрон 1-13 мм, B16 (макс.биение 0,3мм)
285064	Быстрозажимной прецизионный патрон 1-13 мм, B16 (макс.биение 0,06 мм)
285320	Дорн МК-2/B16
285109	Патрон для резьбонарезания M4-M12, DIN 371, посадка B16
281206	Машинные тиски
201160	Стенд (TBZ 23 Plus/TB 23 Plus)
290160A	Нога с интегрированным СОЖ, баком (15л) (SB 23 Plus)
290020	LED светильник с кронштейном для 23 plus, 23 Plus
290340	Устройство СОЖ с баком для 18 Plus, 23 Plus
285321	Дорн МК-2/B18
285083	Патрон для резьбонарезания M3-M12, DIN 371, посадка GBF 12/МК-2
285084	Кулачки для GBF 12, 3.5-6.5 мм
285085	Кулачки для GBF 12, 6.5-10 мм
285161	Быстрозажимной прецизионный патрон (3-16 мм), B18
285334	Выколотка
59500087	Комплект прихватов для 12-мм Т-образного паза, M12
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (SB 23 Plus)
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)



TBZ 23 Plus



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	TB 23 Plus	TBZ 23 Plus	SB 23 Plus
Артикул	223021	223022	223020
Напряжение, В	400	400	400
Макс. диаметр сверления (Сталь), мм	25	25	25
Макс. диаметр резьбы сталь	M16	M16	M16
Частота вращения шпинделя, об/мин	40-2000	40-2000	40-2000
Количество скоростей шпинделя, шт	плавно	плавно	плавно
Тип привода	ременной	ременной	ременной
Конус шпинделя	МК-2	МК-2	МК-2
Расстояние шпиндель-стол, мм	415	550	880
Расстояние шпиндель-основание, мм	550	-	-
Вылет шпинделя, мм	240	240	240
Ход пиноли шпинделя, мм	100	100	100
Диаметр стойки, мм	110	110	110
Размер стола, мм	340x420	340x420	340x420
Размер Т-образного паза стола, мм	13	13	13
Количество Т-образных пазов стола, шт	2	2	2
Размер Т-образного паза основания, мм	13	-	-
Количество Т-образных пазов основания, шт	2	-	-
Мощность двигателя, кВт	1,5	1,5	1,5
Тип двигателя	инверторный	инверторный	инверторный
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	355x705x1065	355x755x1045	355x705x1825
Масса, кг	121	106	151

GB 50 MV
GB 50 MV PLUS
GB 70 MV PLUS



GB 50 MV



GB 50 MV PLUS



GB 70 MV PLUS

ОСОБЕННОСТИ

для модели FLOTT GB 50 MV

- Механическая подача шпинделя
- Система подачи СОЖ в зону резания, бак интегрирован в основание
- Точная механическая регулировка глубины сверления
- Защитный выключатель двигателя
- Кнопка аварийного выключения
- Поворотный стол
- Зубчатые колеса из закаленной и шлифованной стали
- Смазка зубчатых колес с помощью автоматического масляного насоса
- Маховик ручной подачи
- Ручной поворотный переключатель для реверса

ОСОБЕННОСТИ

для моделей FLOTT GB 50 MV PLUS и GB 70 MV PLUS

- Автоматическая электромагнитная подача пиноли
- Система подачи СОЖ
- Точная механическая регулировка глубины сверления
- Поворотный стол
- Защитный выключатель двигателя
- Светильник
- Зубчатые колеса из закаленной и шлифованной стали
- Смазка зубчатых колес с помощью автоматического масляного насоса
- Маховик ручной подачи
- Реверс
- Кнопка подачи на рукоятке

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Станок в сборе
- Руководство по эксплуатации

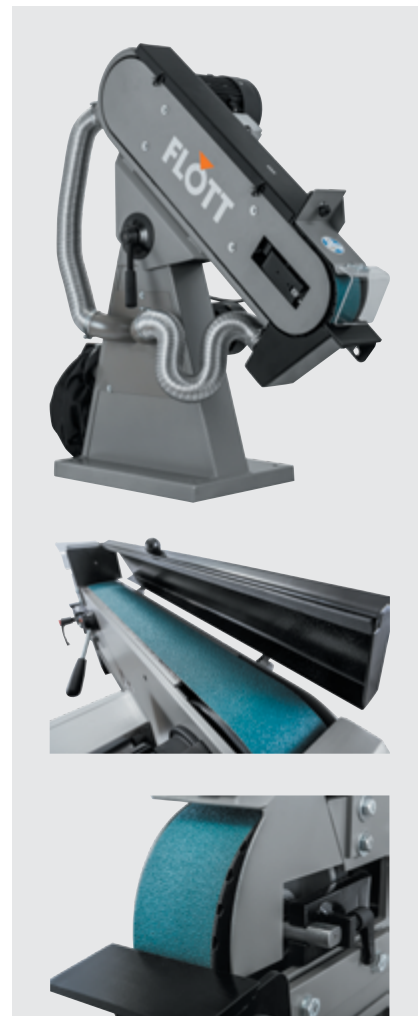
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GB 50 MV	GB 50 MV-plus	GB 70 MV Plus
Артикул	287040	287050	287070
Напряжение, В	400	400	400
Макс. диаметр сверления (Сталь), мм	50	50	70
Макс. диаметр резьбы сталь	M36	M36	M50
Частота вращения шпинделя, об/мин	54-1032	54-1032	54-966
Количество скоростей шпинделя, шт	9	9	12
Тип привода	коробка скоростей	коробка скоростей	коробка скоростей
Конус шпинделя	МК-4	МК-4	МК-5
Расстояние шпиндель-стол, мм	50-850	50-850	25-825
Вылет шпинделя, мм	400	400	420
Ход пиноли шпинделя, мм	230	230	260
Ход пиноли шпинделя с автоподачей, мм	230	230	260
Диапазон автоматических подачи, мм/об	0,1/ 0,2/ 0,3/ 0,4/ 1	0,1/ 0,2/ 0,3/ 0,4/ 0,5/ 0,6	0,1/ 0,2/ 0,3/ 0,4/ 0,5/ 0,6
Количество автоматических подач, шт	5	6	6
Диаметр стойки, мм	200	200	220
Размер стола, мм	550x550	550x550	600x600
Размер Т-образного паза стола, мм	16	16	18
Количество Т-образных пазов стола, шт	3	3	3
Размер Т-образного паза основания, мм	28	28	30
Количество Т-образных пазов основания, шт	3	3	3
Мощность двигателя, кВт	3	3	5,5
Тип двигателя	асинхронный	асинхронный	асинхронный
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	600x1060x2450	600x1060x2450	600x1060x2640
Масса, кг	795	805	940

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

287045	Резьбонарезное устройство (для GB 50 MV)
287052	Резьбонарезное устройство (для GB 50 MV Plus)
287076	Резьбонарезное устройство (для GB 70 MV Plus)
290323	Дорн МК-4 / В18 (для GB 50 MV, GB 50 MV Plus)
287097	Дорн МК-4 / В18 (для GB 70 MV Plus)
285161	Быстрозажимной прецизионный патрон (3 - 16 мм), В18 (макс. биение 0,3 мм)
С6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
D-19CO	Набор свёрл кобальт (19 шт.)
D-19GS	Набор свёрл HSS (19 шт.)

BSM 75



ОСОБЕННОСТИ

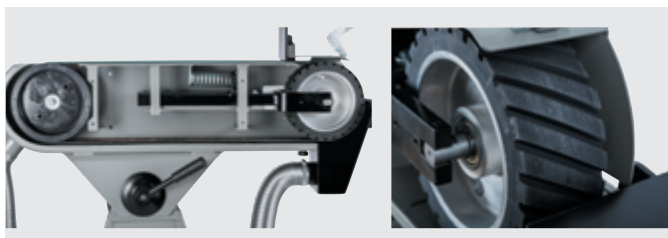
- Сделано в Германии
- Отдельный двигатель на пылеудаление
- Наклонная рама
- Шланги пылеудаления в комплекте
- Наклонная площадка для шлифования в торец
- Графитовая подложка на всю длину шлифования

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Станок в сборе с пылеудалением
- Шлифовальная лента
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BSM 75
Артикул	374001
Напряжение, В	400
Макс. ширина шлифования	75 мм
Макс. длина шлифования	600 мм
Размер шлифовальной ленты	75 x 2000 мм
Скорость движения ленты	30 м/сек
Угол наклона рамы	-15° +30°
Внутренний пылеотсос	97 мм
Внешний пылеотсос	100 мм
Мощность двигателя, кВт	3,75
Мощность двигателя пылеудаления, кВт	0,37
Объем покачивания воздуха, м ³ /ч	630
Длина, мм	1100
Ширина, мм	550
Высота, мм	1035
Масса, кг	90



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

SM75.2000.36G	Шлифовальная лента 75 x 2000 мм 36G синий
SM75.2000.40G	Шлифовальная лента 75 x 2000 мм 40G синий
SM75.2000.60G	Шлифовальная лента 75 x 2000 мм 60G синий
SM75.2000.80G	Шлифовальная лента 75 x 2000 мм 80G синий
SM75.2000.100G	Шлифовальная лента 75 x 2000 мм 100G синий
SM75.2000.120G	Шлифовальная лента 75 x 2000 мм 120G синий



Адреса представительств FLOTT по продаже оборудования

РОССИЯ

МОСКВА
ООО «ИТА-СПб»
Переведеновский пер., д. 17
(м. Бауманская)
+7 495 626-71-00
neo@jettools.ru

РОССИЯ

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
ООО «ИТА-СПб»
Софийская ул., д. 14
(м. Международная)
+7 812 334-33-28
neo@jettools.ru

РОССИЯ

МИАСС
ООО «ИТА-СПб»
ул. 8-е Июля, д. 10а
+7 912 809-23-30
+7 909 090-97-97
neo@jettools.ru

БЕЛАРУСЬ

МИНСК
ЧТУП «АвтоДСтехно»
пр. Пушкина, д. 28
+375 17 390-04-05
+375 29 680-20-15
info@jet-centre.by

УЗБЕКИСТАН

ТАШКЕНТ,
СТАНКОгрупп
ул. Уста Ширин, д. 116
тел. +998 90 951 77 88
тел. +998 71 248 51 15
info@stankogroup.kz

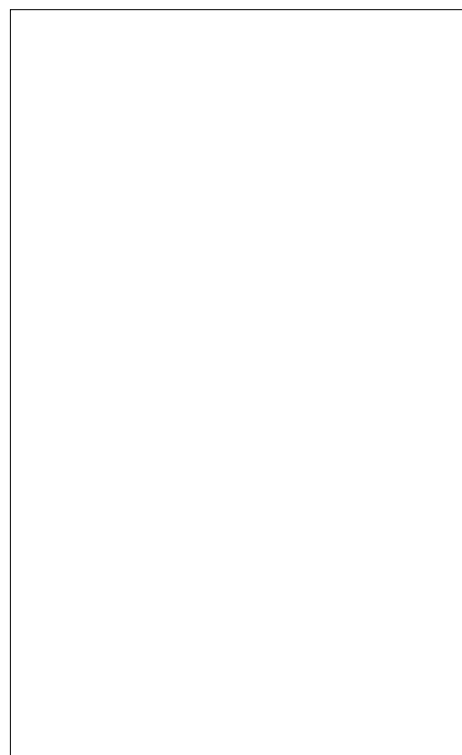
КАЗАХСТАН

АСТАНА
СТАНКОгрупп
пр. Туран, 16-13
тел.: +7 495 961 84 66
тел.: +7 702 999 81 12
jet@stankogroup.kz

ГЕРМАНИЯ

Arnz FLOTT GmbH Werkzeugmaschinen
Zentrale Vieringhausen 131
42857 Remscheid
Tel.: +49 2191 979 - 0
Fax: +49 2191 979 - 222
info@flott.de

8(800)555-91-82
www.flottrus.ru






FLÖTT