

5. Транспортировка и пуск в эксплуатацию

5.1 Транспортировка и установка

Станок поставляется на поддоне в ящике. Для транспортировки используйте обычный погрузчик или грузоподъемник. Предохраняйте станок при транспортировке от опрокидывания. Установка станка должна производиться в закрытых помещениях, при этом его можно прикрутить к полу.

5.2 Сборка

Если Вы при распаковке обнаружили повреждения вследствие транспортировки, немедленно сообщите об этом Вашему продавцу, не запускайте станок в работу!

Утилизируйте, пожалуйста, упаковку в соответствии с требованиями охраны окружающей среды.

Удаляйте защитную смазку от ржавчины с помощью керосина, солянки или мягких растворителей.

Открутите крепежные винты станка на поддоне.

Передвиньте продольные салазки суппорта и заднюю бабку вправо.

Смонтируйте поставленное грузоподъемное устройство на станине станка (см. рис. 4).

Поднимите станок с помощью достаточно прочных ремней для транспортировки.

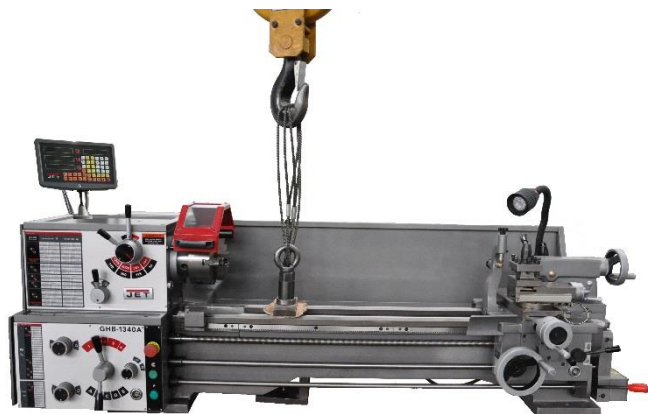


Рис 4

Внимание:

Станок очень тяжелый!

GNB-1330A.....600кг

GNB-1340A.....650кг

Следите за грузоподъемностью и рабочим состоянием подъемного устройства.

Никогда не стойте под грузом.

Для ровной установки станины станка применяйте специальный уровень.

Ослабьте или затяните монтажные винты, при необходимости подложите прокладки.

Точность станка обеспечивается только при правильной установке.

5.3 Подключение к электрической сети

Подключение к сети потребителем, а также применяемые удлинители должны соответствовать предписаниям. Напряжение в сети и частота должны соответствовать параметрам, указанным на фирменной табличке станка.

Установленное потребителем защитное устройство должно быть рассчитано на ток 16 А.

Применяйте соединительные провода только с маркировкой HO7RN-F.

Подключение и ремонт электрического оборудования разрешается проводить только квалифицированным электрикам. Электрическое подсоединение производится к клеммным колодкам в электрическом шкафу с тыльной стороны станка.

5.4 Первая смазка

Перед пуском в эксплуатацию станка необходимо обеспечить смазкой все предназначенные для этого места, а также довести количество смазки до соответствующего уровня!

При несоблюдении этого возможны значительные повреждения станка!

(Смотри систему смазки в разделе 8).

После месяца работы масло в передней бабке, коробке подач и фартуке суппорта должно быть заменено.

5.5 Пуск в эксплуатацию

Перед пуском станка проверьте зажимные приспособления и зажим заготовки (см. раздел 6.2)

Ослабьте зажимной болт фиксации каретки, он обозначен буквой «М» рис. 6.

Вы можете включить работу станка с помощью рычага управления шпинделем вперед/назад (I, рис. 6).

Нажмите рычаг:

- вправо и вниз для вращения вперед
- вправо и вверх для вращения назад.

Для остановки станка поставьте рычаг включения в 0-положение.

Кнопка (B, рис. 5) применяется для работы шпинделя в толчковом режиме.

Аварийный выключатель (A, рис. 5) останавливает все функции станка.

Внимание:

Станок остается под напряжением.

Разблокировка аварийного выключателя производится его вращением по часовой стрелке.

Замечание:

Крышка шестерен коробки передач (H, рис. 3) и защитный экран патрона (J) оборудованы концевыми выключателями. Поэтому они должны быть закрыты, иначе, станок включить не получится.

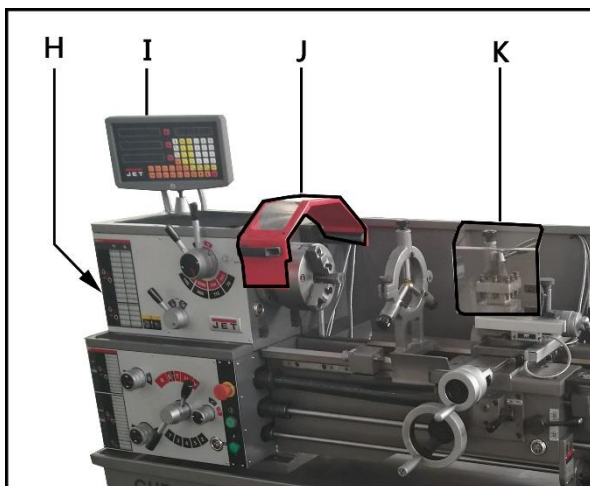


Рис 3

Н....Крышка шестерен коробки передач

І.....3-осевой УЦИ (опция)

Ј.....Защита патрона

К.....Защита резцедержателя

5.6 Фаза пуска:

Дайте время редуктору для приработки.

В течение первых 6 часов не работайте на станке со скоростью вращения выше 755 об/мин.

6. Работа станка

Внимание:

Перед работами по наладке и регулировке станок должен быть предохранен от произвольного включения.

Вытащите сетевой кабель и нажмите аварийный выключатель!

Проводите измерительные и наладочные работы только при остановленном станке.

Перед обработкой проверяйте надежность зажима заготовки. Не тормозите зажимной патрон или заготовку руками.

Держите Ваши пальцы на достаточно безопасном расстоянии от вращающихся деталей и стружки.

Удаляйте стружку только при остановленном станке с помощью подходящих приспособлений.

Никогда не работайте при открытом защитном экране патрона или защитной крышке шестерен коробки передач.

Нарезка резьбы метчиком, нарезка резьбы резцом и резание неуравновешенных заготовок производите только на малых числах оборотов вращения.

Никогда не производите резание магния – высокая опасность пожара!

При возникновении опасности нажмите кнопку аварийного выключения.

6.1 Органы управления

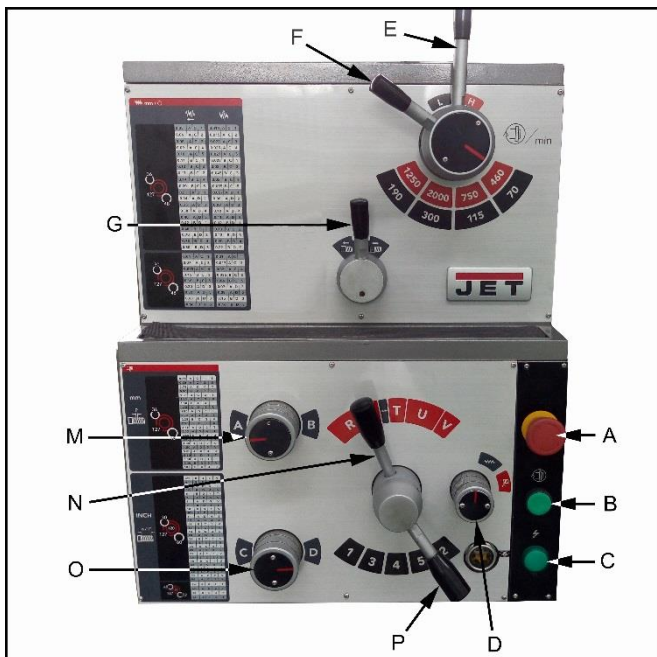


Рис 5

- A....Кнопка аварийного останова
- B....Кнопка толчкового режима вращения шпинделя
- C....Индикаторная лампа питания
- D....Вкл./выкл. вала подачи
- E....Вращение шпинделя быстро/медленно
- F....Рычаг для выбора частоты вращения шпинделя
- G....Рычаг выбора направления подачи
- M....Рычаг выбора скорости подачи
- N....Рычаг выбора скорости подачи, выкл. ходового винта ("P")
- O....Рычаг выбора скорости подачи
- P....Рычаг выбора скорости подачи

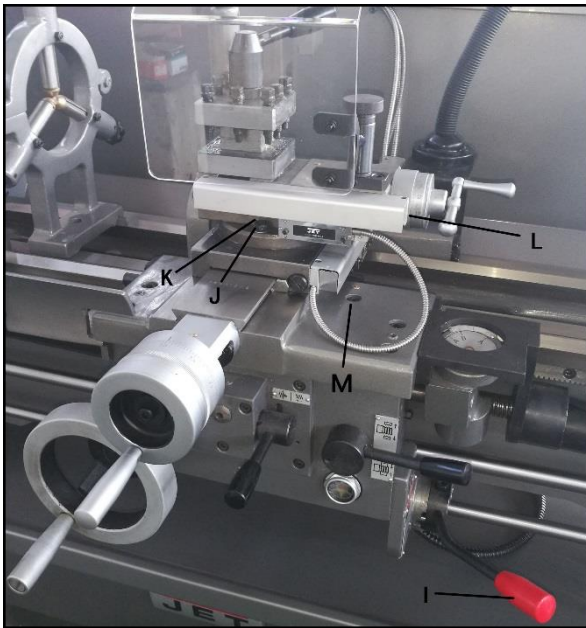


Рис 6

I....Рычаг включения/выключения шпинделя

J....Стопорные гайки вращения верхней каретки

K....Фиксатор верхней каретки

L....Фиксатор поперечной каретки

M....Фиксатор продольного перемещения каретки (ослабить перед первичным запуском станка)

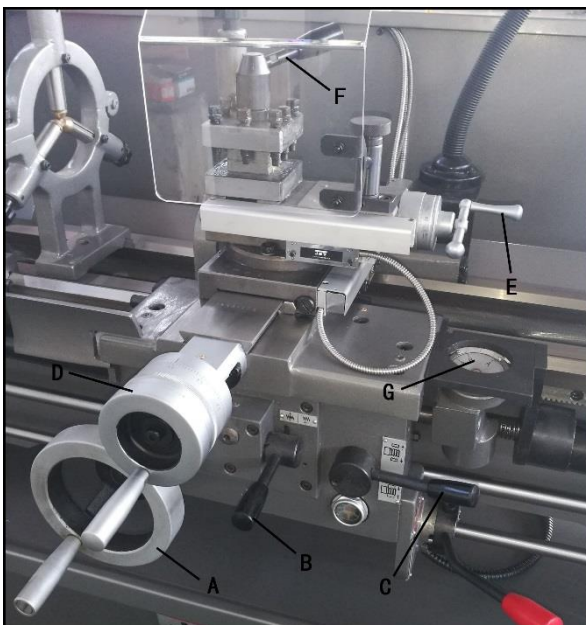


Рис 7

A....Маховик продольных салазок суппорта

B....Рычаг автоматической подачи

C....Рычаг маточной гайки (нарезание резьбы)

D....Маховик поперечной каретки

E....Маховик верхней каретки

F....Зажимной рычаг резцедержателя

G....Лимб для нарезания резьбы

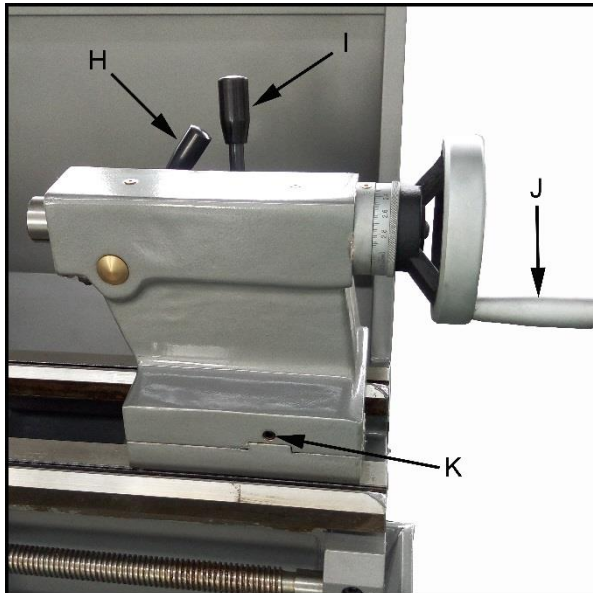


Рис 8

H....Зажимной рычаг пиноли задней бабки

I.....Зажимной рычаг задней бабки

J....Маховик пиноли задней бабки

K....Поперечное перемещение задней бабки